INVERSIONES

Jotagallo

Catálogo virtual

2025



Pereira- Risaralda-Colombia

Kilometro 3 vía Pereira- Marsella.

Tel. (+57) 6063147474- (+57) 6063147475

@jotagallo_

www.jotagallo.com

BENEFICIO HÚMEDO

DESPULPADORAS DE CAFÉ

2 ½



Especificaciones técnicas:

REFERENCIA	2 ½
Rendimiento Kg C.C./Hora	300-350
Potencia requerida HP	1/2
R.P.M del motor	1.800
Dimension camisa de cobre (CM)	17x72
Número de Chorros	2
Referencia de rodamientos	6205 2RSR

C.C.= CAFÉ CEREZA
RENDIMIENTO PROMEDIO= +/- 10%

BENEFICIO HÚMEDO

DESPULPADORAS DE CAFÉ

2 ¾



Especificaciones técnicas:

REFERENCIA	2 ¾
Rendimiento Kg C.C./Hora	450-500
Potencia requerida HP	0.5 H.P.
R.P.M del motor	1.800
Dimension camisa de cobre (CM)	26x72
Número de Chorros	2
Referencia de rodamientos	6205 2RSR

C.C.= CAFÉ CEREZA
RENDIMIENTO PROMEDIO= +/- 10%

BENEFICIO HÚMEDO

DESPULPADORAS DE CAFÉ 3 ½



Especificaciones técnicas:

REFERENCIA	3 ½
Rendimiento Kg C.C./Hora	600-700
Potencia requerida HP	3/4 H.P
R.P.M del motor	1.800
Dimension camisa de cobre (CM)	26x72 13x72
Número de Chorros	3
Referencia de rodamientos	6205 2RSR

C.C.= CAFÉ CEREZA
RENDIMIENTO PROMEDIO= +/- 10%

BENEFICIO HÚMEDO

DESPULPADORAS DE CAFÉ

4 ½



Especificaciones técnicas:

REFERENCIA	4 ½
Rendimiento Kg C.C./Hora	1000-1250
Potencia requerida HP	1 H.P
R.P.M del motor	1.800
Dimension camisa de cobre (CM)	26x72 26x72
Número de Chorros	4
Referencia de rodamientos	6205 2RSR

C.C.= CAFÉ CEREZA
RENDIMIENTO PROMEDIO= +/- 10%

BENEFICIO HÚMEDO

DESPULPADORAS DE CAFÉ

#8





Especificaciones técnicas:

REFERENCIA	8
Rendimiento Kg C.C./Hora	2250-2500
Potencia requerida HP	2 H.P
R.P.M del motor	1.800
Dimension camisa de cobre (CM)	28x85
Número de Chorros	4
Referencia de rodamientos	6205 2RSR

C.C.= CAFÉ CEREZA
RENDIMIENTO PROMEDIO= +/- 10%

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Las Despulpadoras JOTAGALLO cumplen con la norma 2090 del ICONTEC para despulpar café sin agua.
  2% máximo de cascareo
  1% máximo de grano sin Despulpar
  0,5% máximo de grano trillado
  0,5% máximo de grano mordido
  0,0% máximo de grano en la pulpa
- Despulpadoras de cilindro horizontal, diseñadas para lograr un despulpado del café más uniforme. Están fabricadas en fundición, lo que les confiere una mayor resistencia al desgaste.
- Pechero continuo mecanizado en fresadora, con profundidad de vena constante a lo largo y ancho de la vena para evitar trilla y cascareo
- LOS CUERPOS EN LÁMINA SE FABRICAN EN ACERO INOXIDABLE Y EL CHASIS RECIBE TRATAMIENTO CON PINTURA ELECTROSTÁTICA.
- Volante mixto de 16 pulgadas que permite ser accionada desde el motor con banda plana o banda en V tipo B. y se incluye manubrio para operación manual

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- El Eje central del cilindro es continuo y macizo en acero 1045, apoyado con rodamientos sellados sobre las cureñas. El eje alimentador está apoyado sobre chumaceras.
- Las despulpadoras se entregan con camisas de cobre de 0.7 mm.
- Toda la tornillería de las despulpadoras es galvanizada
- Su diseño y construcción, permite que se le pueda adaptar zaranda circular.
- El sistema de transmisión al eje alimentador se realiza con piñón catalina o piñón cadena.
- El diseño de las cureñas impide la salida de pulpa hacia los lados eliminando la posibilidad de contaminación del café en el tanque de fermentación.
- Tacos plásticos que permiten hasta tres encamisadas sin reemplazarlos.
- Tornillo de nivelación del pechero para evitar daño en el grano en el proceso de Despulpado.

BENEFICIO HÚMEDO

DESPULPADORAS DE CAFÉ CON MOTOR Y BASE





CAPACIDAD	ESPECIFICACIONES
2½. 300–350 Kilos/Hora	Motor eléctrico ½ hp. Base, Polea y Banda
2¾. 450–500 Kilos/Hora	Motor eléctrico ½ hp. Base, Polea y Banda
3½. 600–700 Kilos/Hora	Motor eléctrico 1 hp. Base, Polea y Banda
4½. 1000-1250 Kilos/Hora	Motor eléctrico 1 hp. Base, Polea y Banda
8. 2250–2500 Kilos/Hora	Motor eléctrico 2 hp. Base, Polea y Banda

BENEFICIO HÚMEDO

DESPULPADORAS DE CAFÉ CON TANQUES TIPO TINA PLÁSTICOS



EQUIPO	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
2 ½	Base alta para la despulpadora – tanque tipo tina de 350 litros x2 (400 kilos café con miel) y motor eléctrico de ½ H.P
2 ¾	Base alta para la despulpadora – tanque tipo tina de 500 litros x 2 (570 kilos café con miel) y motor eléctrico de 0.5 H.P

BENEFICIADERO MOVIL 300

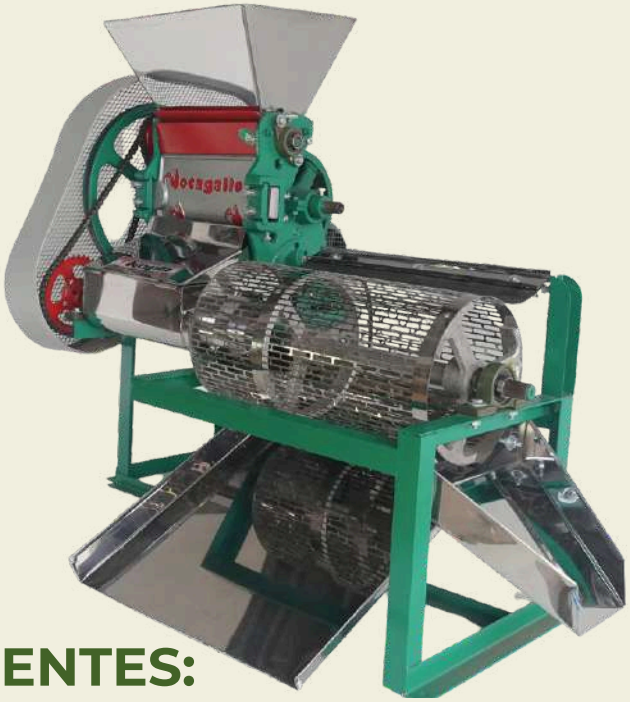
Dispone de tanques plásticos tipo bebedero con una capacidad de 250 litros, diseñados para el manejo de café en baba, los cuales incluyen una rejilla y un tapón roscado de 4 pulgadas (disponibles en una o dos unidades).

Además, se ofrece una base alta para la despulpadora.

Estos tanques pueden fabricarse sin motor, con un motor eléctrico de ½ H.P o con un motor de combustión interna.



CLASIFICADOR SEMI-INTEGRADO

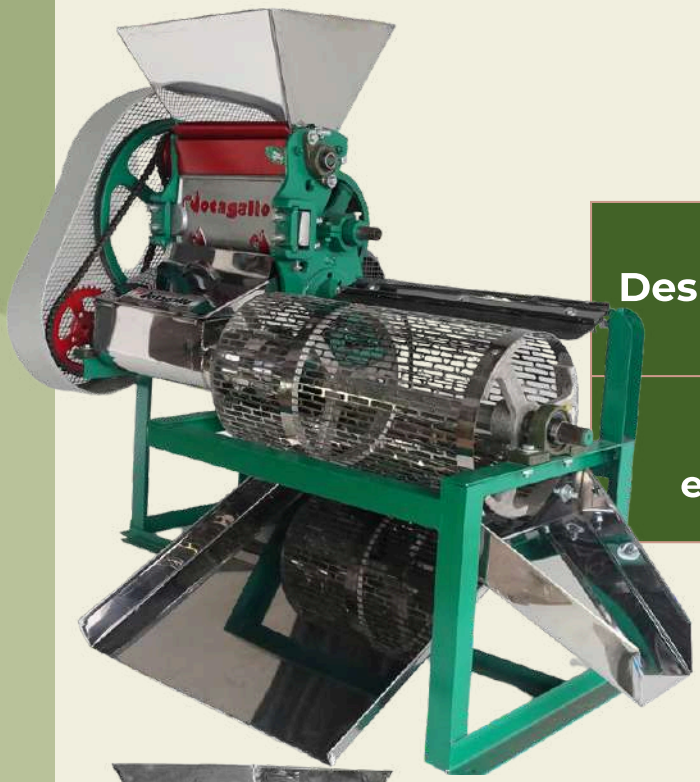


COMPONENTES:

- Despulpadora horizontal JOTAGALLO.
- Motor eléctrico monofásico.
- Estructura metálica o chasis.
- Zaranda circular con sistema de auto limpieza por banda de caucho.
- Cuerpos en lámina de acero inoxidable (Guardas, bandejas, tolvas, chorreras)
- Sistema de transmisión de movimiento y potencia con bandas y poleas, piñones y cadena.

BENEFICIO HÚMEDO

SEMI INTEGRADOS



2 ½

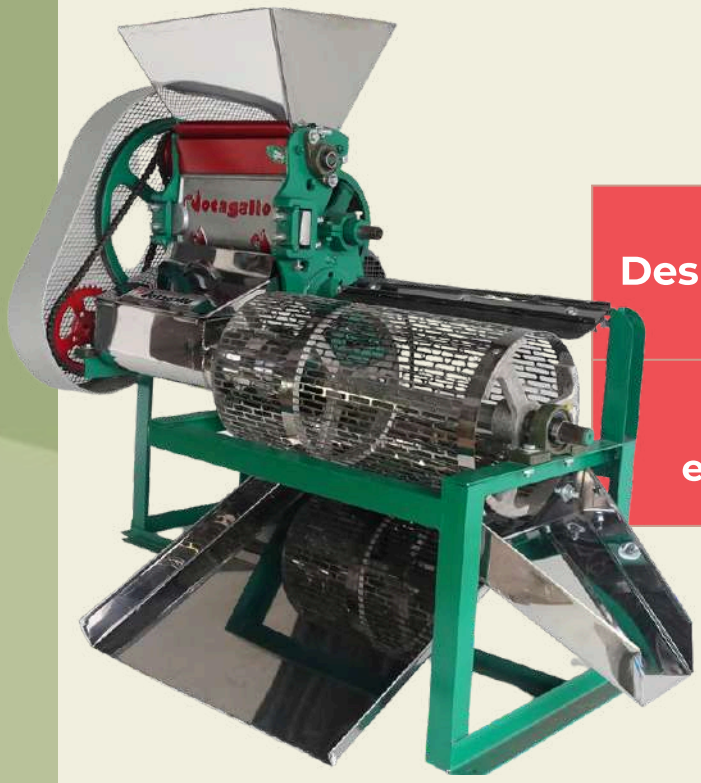
Despulpadora	Ref. 2½. 300–350 Kilos/Hora
Motor eléctrico	½ hp.



2¾

Despulpadora	Ref. 2¾. 450–500 Kilos/Hora)
Motor eléctrico	0.5 H.P

BENEFICIO HÚMEDO



3½

Despulpadora	Ref. 3½. 600–700 Kilos/Hora
Motor eléctrico	3/4 H.P



4½

Despulpadora	Ref. 4½.1000–1200 Kilos/Hora)
Motor eléctrico	1.0 H.P

#8

Despulpadora	Ref. #8. 2.000–2.200 Kilos/Hora
Motor eléctrico	2.0 H.P

SEMI INTEGRADOS
CON MOTOR A COMBUSTIÓN



Despulpadora	A elegir por el cliente
Motor eléctrico	5,5 hp. Base independiente

SEMI INTEGRADOS
CHASIS ALTO



KIT ZARANDA
JOTAGALLO



BENEFICIO HÚMEDO

INTEGRADOS CON TANQUES

Tanques
De acero inoxidable



Equipo	Capacidad/ hora	Tanque tina
2½	300–350 kg	2 x 4@
2¾	450–500 kg	2 x 8@
3½	600–700 kg	2 x 12@

BENEFICIO HÚMEDO

INTEGRADOS CON TANQUES

Tanques plásticos



Equipo	Capacidad/ hora	Tanque tina
2½	300–350 kg	2 x 350 l
2¾	400–450 kg	2 x 500 l
3½	600–700 kg	2 x 700 l

BENEFICIO HÚMEDO

CLASIFICADOR HIDRÁULICO



COMPONENTES:

1. DESPULPADORA:

Despulpadora ref. 2¾ y 3½ acorde a la capacidad.

2. MOTOR ELECTRICO:

Monofásico de 1/2 ó 1.0 h.p. Para 110/220 Voltios, con enchufe aéreo.

3. ZARANDA O CRIBA:

Fabricada en lámina troquelada de acero inoxidable 430 ó 439, con huecos oblongos de 7.5 mm de ancho y 25 mm a 40 mm de largo y gira entre 15 y 30 rpm. La transmisión entre la despulpadora y la zaranda se logra por medio de piñones y cadena.

4. SEPARADOR HIDRÁULICO:

En acero inoxidable 439, calibre 18, fabricado como pirámide inversa de 0.80*0.80*0.80 con salida inferior a tornillo sin fin transportador de 4 pulgadas con dirección de alimentación a la despulpadora.

5. ESTRUCTURA METALICA:

En soporte estructural en ángulo de 1½ pulgadas, sistemas de transmisión con piñones y cadena, piezas en lámina de acero inoxidable y guardas de seguridad en malla expandida en los puntos de transmisión de movimiento y potencia.

6. TANQUE EN ACERO INOXIDABLE:

para el proceso fermentación y Lavado manual del café

BENEFICIO HÚMEDO

TOLVA CLASIFICADOR HIDRÁULICO SENCILLO



COMPONENTES:

- Tolva clasificadora en acero inoxidable 439, calibre 18, fabricado como pirámide inversa de 0.80*0.80*0.80 con salida inferior a tornillo sin fin transportador de 4 pulgadas con dirección de alimentación a la despulpadora.
- No incluye motor el sistema de transmisión es adaptable al eje central de la despulpadora del agricultor.
- Extracción manual de Flotes.
- Altura mínima requerida para instalación: 2,80 metros.
- Incluye tapón de limpieza.

PRODUCCIONES HASTA 1.000 ARROBAS (80*80 CMS)

CLASIFICADOR HIDRÁULICO CON REDUCTOR



COMPONENTES:

- Tolva clasificadora en acero inoxidable 439, calibre 18, fabricado como pirámide inversa de 0.80*0.80*0.80 con salida inferior a tornillo sin fin transportador de 4 pulgadas con dirección de alimentación a la despulpadora.
- Incluye Motoreductor para operación aparte del equipo de despulpado.
- Extracción manual de Flotes.
- Altura mínima requerida para instalación: 2,90 metros.
- Incluye tapón de limpieza.

PRODUCCIONES HASTA 1.000 ARROBAS (80*80 CMS)

BENEFICIO HÚMEDO

SEPARADOR DE TOLVA Y TORNILLO SINFÍN AUTOMÁTICO



COMPONENTES:

- Tolva clasificadora en acero inoxidable , calibre 18, fabricado como pirámide inversa con salida inferior a tornillo sin fin transportador de 4 pulgadas con dirección de alimentación a la despulpadora.
- Incluye Motorreductor para operación aparte del equipo de despulpado.
- Extracción Automática de Flotes.
- Altura mínima requerida para instalación: 2,90 metros.
- Incluye tapón de limpieza.

CAPACIDADES: 1.000 – 2.500 – 5.000 KILOS CAFÉ CEREZA/HORA

BENEFICIO HÚMEDO

CLASIFICADOR BECOLSUB 2500 ELÉCTRICO



CAPACIDAD DE BENEFICIO: **2.500 Kg de café cereza por hora**

- Dos despulpadoras JOTAGALLO de cilindro horizontal referencia 4½ con capacidad para despulpar 1.250 kilos de café cereza cada una o una despulpadora referencia #8 la cual está en capacidad de despulpar 2.500 kilos de café cereza por hora sin utilizar agua.
- 1 Deslim vertical de flujo ascendente con capacidad de entregar 1050 Kg de café Lavado en una hora (2500 Kg de café cereza) por hora.
- Una Zaranda Circular en Acero Inoxidable para clasificación de las pasillas.

BENEFICIO HÚMEDO

- Un Tornillo sin fin (helicoidal) de 3 metros de longitud por 4 pulgadas de diámetro ensamblado en una canal con ventanas de inspección para el transporte de la pulpa y el mucílago
- Un Motor eléctrico de 1 hp. para la despulpadora principal y el T.S.F. de pulpa
- Un Motor eléctrico de 1 hp. para la despulpadora auxiliar y la zaranda (si se incluye en la negociación)
- Un Motor eléctrico de 7.5 h.p. para el Deslim
- Mando eléctrico conformado por 3 arrancadores o guarda motores para protección térmica de los motores y sistema de encendido y apagado.
- Sistemas de transmisión de movimiento y potencia con bandas y poleas, piñones y cadena, contra ejes, junta cardánica.
- Guardas de seguridad en los puntos de transmisión de potencia
- Cuerpos en lámina de acero inoxidable (tolvas, chorreras, compuertas)
- Estructura metálica o chasis
- Accesorios para la instalación del modulo.

BENEFICIO HÚMEDO

CLASIFICADOR BECOLSUB 1000



CAPACIDAD DE BENEFICIO: **1000 Kg de café cereza por hora**

- Una Despulpadora JOTAGALLO de cilindro horizontal referencia 4½ la cual está en capacidad de despulpar 1000 Kg. de café cereza por hora sin utilizar agua.
- Un Deslim vertical de flujo ascendente con capacidad de desmucilaginar 420 Kg. de café en baba (1000 Kg. de café cereza) por hora
- Una Zaranda circular con tornillo sin fin de 4 pulgadas para el transporte de café en baba hacia la zaranda y tova para entrada del café seleccionado de la zaranda al Deslim.

BENEFICIO HÚMEDO

- Un Tornillo sin fin (helicoidal) de 3 metros por 4 pulgadas de diámetro ensamblado en una canal con ventanas de inspección para el transporte de la pulpa y el mucílago
- Un Motor eléctrico de 1 hp. para la despulpadora, el T.S.F. pulpa y la Zaranda
- Un Motor eléctrico de 3 hp. para el Deslim Mando eléctrico conformado por 2 arrancadores o guarda motores para protección térmica de los motores y sistema de encendido y apagado. Sistemas de transmisión de movimiento y potencia con bandas y poleas, piñones y cadena, contra ejes, junta cardánica.
- Guardas de seguridad en los puntos de transmisión de potencia
- Cuerpos en lámina de acero inoxidable (tolvas, chorreras, compuertas)
- Estructura metálica o chasis
- Accesorios para la instalación del módulo

BENEFICIO HÚMEDO

MÓDULO BECOLSUB 600



CAPACIDAD DE BENEFICIO: **600 Kg de café cereza por hora**

- Una Despulpadora JOTAGALLO de cilindro horizontal referencia 3½ la cual está en capacidad de despulpar 600 Kg. de café cereza por hora sin utilizar agua.
- Un Deslim vertical de flujo ascendente con capacidad de desmucilaginar 252 Kg. de café en baba (600 Kg. de café cereza) por hora
- Una Zaranda circular con doble tornillo sin fin de 4 pulgadas para el transporte de café en baba hacia la zaranda y tolva de entrada para el café seleccionado de la zaranda al Deslim.

BENEFICIO HÚMEDO

- Un Tornillo sin fin (helicoidal) de 3 metros de por 4 pulgadas de diámetro ensamblado en una canal con ventanas de inspección para el transporte de la pulpa y el mucílago
- Un Motor eléctrico de 1 h.p. para la despulpadora, el T.S.F. pulpa y la Zaranda
- Un Motor eléctrico de 2 h.p. para el Deslim
- Mando eléctrico conformado por 2 arrancadores o guarda motores para protección térmica de los motores y sistema de encendido y apagado.
- Sistemas de transmisión de movimiento y potencia con bandas y poleas, piñones y cadena, contra ejes, junta cardánica. Guardas de seguridad en los puntos de transmisión de potencia. Cuerpos en lámina de acero inoxidable (tolvas, chorreras, compuertas).
- Estructura metálica y accesorios

BENEFICIO HÚMEDO

MÓDULO BECOLSUB 300



CAPACIDAD DE BENEFICIO: **300 Kg de café cereza por hora**

- Una Despulpadora JOTAGALLO de cilindro horizontal referencia 2¾ la cual está en capacidad de despulpar 300 Kg. de café cereza por hora sin utilizar agua.
- Un Deslim vertical de flujo ascendente con capacidad de desmucilaginar 126 Kg. de café en baba (300 Kg. de café cereza) por hora.
- Una Zaranda circular con doble tornillo sin fin de 4 pulgadas para el transporte de café en baba hacia la zaranda y tolva de entrada para el café seleccionado de la zaranda al Deslim.

BENEFICIO HÚMEDO

- Un Tornillo sin fin (helicoidal) de 3 metros de longitud por 4 pulgadas de diámetro ensamblado en una canal con ventanas de inspección para el transporte de la pulpa y el mucílago.
- Un motor eléctrico de 1 hp. Para la despulpadora, el T.S.F. de pulpa y la zaranda.
- Un Motor eléctrico de 1 h.p. para el Deslim
- Mando eléctrico conformado por 2 arrancadores o guarda motores para protección térmica de los motores y sistema de encendido y apagado.
- Sistemas de transmisión de movimiento y potencia con bandas y poleas, piñones y cadena, contra ejes, junta cardánica.
- Guardas de seguridad en los puntos de transmisión de potencia.
- Cuerpos en lámina de acero inoxidable tolvas, chorreras, compuertas
- Estructura metálica o chasis
- Accesorios para la instalación del módulo.

DESLIM BECOLSUB



COMPONENTES:

- Canastilla vertical de flujo ascendente con malla troquelada en acero inoxidable y estructura en varilla de acero.
- Rotor conformado por sin fin alimentador, agitadores, limpiadores y aspa expulsora, fundidos en aluminio y montados en eje central en acero 1045
- Rodamientos (chumacera superior y rodamiento cónico inferior)
- Sistema de transmisión con banda y polea.

BENEFICIO HÚMEDO

- Motor eléctrico
- Bandeja de mucilago con salida de 3 pulgadas fabricada en acero inoxidable
- Cubierta frontal y posterior del Deslim para evitar salpicaderas.
- Tolva de entrada de café en baba y tolva de salida de café lavado en acero inoxidable
- Estructura metálica o chasis en tubo metálico de 2 pulgadas.
- Referencia 300, 600, 1.000 y 2.500 Kilos de Café Cereza por hora

TANQUE SIFON



COMPONENTES:

- Tanque sifón para capacidades 1.000, 2.500, 5.000 Kg de CC/h
- Tanque sifón con trampa de agua y trampa de piedras.

TRAMPA DE AGUA



COMPONENTES:

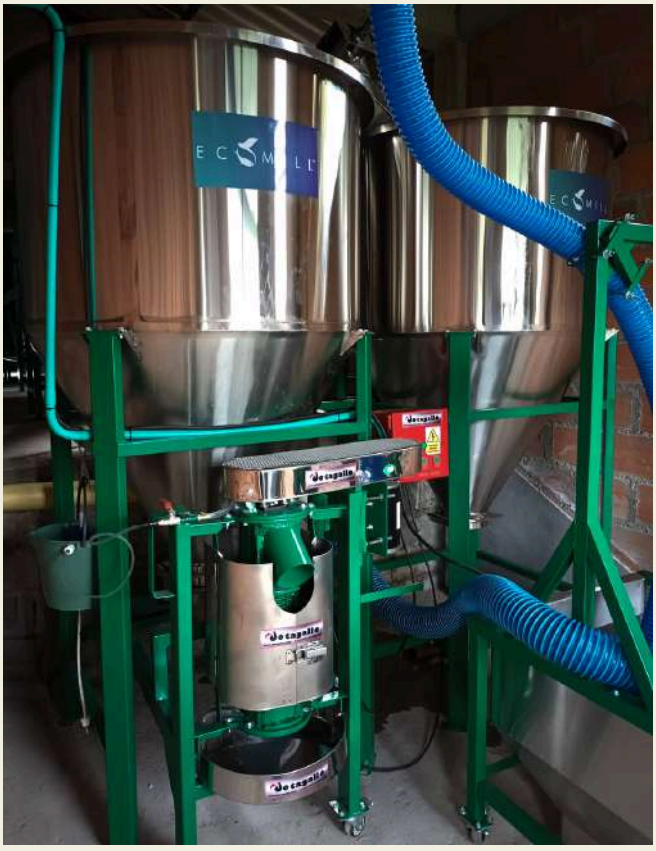
- Trampa de agua capacidades 1.000, 2.500 Kilos de Café/h
- Trampa de piedras capacidades 1.000 , 2.500 Kilos de Café/h

BENEFICIO HÚMEDO

TECNOLOGÍA ECOMILL®

MODULOS COMPUESTOS.
REFERENCIAS 500, 1500, 3000 Y LH300









ECOMILL ® 500- 1500- 3000





ESPECIFICACIONES

– 500 Kg Café lavado hora. Con Despulpadora 700 kg hora.

– 1.500 Kg Café lavado hora. Con Despulpadora 1.200 kg hora

– 3.000 Kg Café lavado hora. Con Despulpadora 2.500 kg hora.

COMPONENTES DEL MODULO

- Un clasificador semi integrado para despulpado y clasificación de café con tornillo sin fin (helicoidal) de 3 metros de longitud por 4 pulgadas de diámetro ensamblado en una canal con ventanas de inspección para el transporte de la pulpa hacia el deshidratador.

BENEFICIO HÚMEDO

- Sistema de carga de café en baba a los tanques de fermentación.
- Tanque de fermentación.
- **Ecomill® 500:** Un tanque de 2 m3 para una capacidad de 1.600 kg de café despulpado.
- **Ecomill® 1.500:** Dos tanques de 2 ,5 m3 para una capacidad de 2.000 kg de café despulpado por tanque (total de 4.000 kg de café despulpado).
- **Ecomill® 3.000:** Tres tanques de 3 m3 para una capacidad de 2.400 kg de café despulpado por tanque (total de 7.200 kg de café despulpado).
- Uno o más tanques circulares de acero inoxidable para fermentación de café con capacidad calculada para la finca.
- Un lavador vertical de flujo ascendente con capacidad según el equipo
- Un motor eléctrico de 1 hp y un moto reductor de 0,5 hp para el **Ecomill® 500.**
- Un motor eléctrico de 3 hp y un moto reductor de 1,5 hp para el **Ecomill® 1.500.**
- Un motor eléctrico de 7,5 hp y un moto reductor de 1,5 hp para el **Ecomill® 3.000.**

BENEFICIO HÚMEDO

- Arrancadores o guarda motores para protección térmica de los motores
- Sistemas de transmisión de movimiento y potencia con bandas y poleas, piñones y cadena, contra ejes, junta cardánica.
- Guardas de seguridad en los puntos de transmisión de potencia
- Cuerpos en lamina (tolvas, chorreras, compuertas)
- Estructura metálica o chasis con plataforma para aseo y mantenimiento.



BENEFICIO HÚMEDO

ECOMILL® LH300



ESPECIFICACIONES:

- Lavador de flujo horizontal con capacidad para procesar 300 kilos de café lavado por hora, equipado con un motor de 1/3 hp. Presenta descarga axial para el café lavado y radial para las aguas residuales, construido con un rotor de acero inoxidable y agitadores de aluminio fundido. Su chasis está fabricado en tubería rectangular de acero inoxidable, de acuerdo con el diseño y la patente de fabricación de Cenicafé.
- Bomba centrífuga tipo acuario para el control del agua.
- Estructura de lámina de acero inoxidable y resguardos de seguridad.

OPCIONALES: Tanques y equipo de despulpado.

LÍNEA DE SECADO

SILOS A CISCO





Capacidades:

Desde 10@ hasta 600@

Arrobas de café pergamino seco



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS SECADORAS A CISCO

- Capacidad de secado: Por día de café pergamino seco.
- Cuarto metálico en lámina Cold Rolled Calibre 18 con tratamiento de pintura electrostática.
- **TRES MALLAS** (2 pre secados y 1 secado) en lámina Cold Rolled calibre 18 con perforaciones troqueladas circulares para evitar trilla, El primer y segundo pre secado cuentan con una compuerta por la parte inferior, facilitando el manejo del café en el cambio de malla. Las Capas de café en son de 25 centímetros máximo.
- **QUEMADOR DE CISCO** con alimentación automática, incluye ciclón interior y flujo de aire con poca resistencia, evitando las pérdidas de presión; el aire tiene gran recorrido interior con el fin de menor consumo de combustible. Chimenea. Motor y reductor, para alimentación del cisco por tornillo sin fin.

LÍNEA DE SECADO

VENTILADOR CENTRIFUGO con acople indirecto al motor (Poleas-bandas), proporciona el caudal de aire y la presión requerida para atravesar las capas de café. El motor utilizado es de baja potencia.

TABLERO ELÉCTRICO para protección de los motores en caja metálica y con pulsadores de encendido y apagado del equipo, control de temperatura de secado.

Instalación en campo para equipos a partir de 10@ pergamino seco

QUEMADORES ALIMENTACIÓN AUTOMÁTICA

Intercambiadores de diferentes capacidades que se suministran sin rotor.



LÍNEA DE SECADO

SILOS A GAS



Capacidades:

Desde 7.5@ hasta 60@

arrobas de café pergamino seco



LÍNEA DE SECADO

- Cuarto metálico fabricado en lámina Cold Rolled calibre 18, con un tratamiento de pintura electrostática. Contiene tres mallas (dos para presecado y una para secado) también en lámina Cold Rolled calibre 18, troqueladas con perforaciones circulares para prevenir la trilla. Tanto el primer como el segundo presecado están equipados con un ducto de salida de café hacia la malla inferior, el cual se controla mediante una compuerta ubicada en la parte inferior de la malla, facilitando así su manejo.
- Las capas de café en las mallas tienen un espesor de 25 centímetros. El quemador de gas propano, fabricado en hierro nodular, incluye un sistema de encendido eléctrico, adecuado para equipos a partir de 10@. Este dispositivo cuenta con una perilla en la parte inferior que permite regular la entrada de gas al sistema. Además, dispone de un ducto para el transporte de aire caliente, un ventilador centrífugo y un motor eléctrico con acople directo al ventilador. Para garantizar la seguridad del sistema, se incorpora una válvula solenoide. También se incluye un tablero eléctrico, diseñado para proteger los motores, que se encuentra en una caja metálica y cuenta con pulsadores para el encendido y apagado del equipo.

COMPONENTES:



- Cuarto metálico con 3 mallas (2 presecados y 1 secado) troqueladas para evitar la trilla.
- Compuertas para el intercambio de calor.
- Quemador de gas propano.
- Termostato para el accionamiento automático del ventilador.
- Ducto para el transporte del aire caliente.
- Ventilador.
- Motor eléctrico para el ventilador.
- Válvula solenoide como medida de seguridad.
- Tablero eléctrico para la gestión de los motores.

LÍNEA INDUSTRIAL

TOSTADORAS DE CAFÉ



Referencia:

TOSTADORA J1

Capacidades en Kilos:	**1.0 Kilo de Café Tostado por bache.**
Producción:	**4 baches por hora**
Fuente Calorífica:	**Gas natural o propano.**



LÍNEA INDUSTRIAL

Jotagallo

TOSTADORAS DE CAFÉ

Referencias:

J3 – J7

J12- J30



J3	3 Kilos por Bache
J7	7.5 Kilos por Bache
J12	12.5 Kilos por Bache
J30	30 Kilos por Bache

CARACTERÍSTICAS GENERALES DE LAS TOSTADORAS JOTAGALLO

- Tueste homogéneo para obtener la mejor taza en cada café.
- Tablero electrónico con pirómetro indicador de temperatura.
- Encendido de flama automático con alarma en caso de ausencia o disminución del flujo de gas.
- Toma muestras y visor en vidrio templado para observar el proceso de tostion.
- Aislamiento térmico cerámico para el cilindro de tueste.
- Válvula solenoide de seguridad.
- Construcción sólida. Acabados en acero inoxidable.
- Bandeja para recoger el cisco.
- Cilindro fabricado en fundición enriquecida con Sílice y cromo como agentes antioxidantes.
- Quemadores tipo Jets. (No se utiliza flauta) lo que permite una mayor eficiencia en la conducción del calor.
- El enfriamiento del grano en la vasca se realiza en un tiempo menor a 2 minutos debido al corto recorrido entre la vasca y el ventilador lo que impide que el grano pierda la calidad.

LÍNEA INDUSTRIAL

- Cuenta con un puerto con entrada tipo USB para contactarse a ARTISAN. (Permite v**isualizar las curvas de tostión** o modelar perfiles de tasa.)
- Vasca de enfriamiento en acero inoxidable 304.
- Regulador de flujo de aire con mariposa en 4 posiciones.
- Cubierta de tostadora fabricada en acero inoxidable 304.
- Se pueden realizar trabajo continuo si riesgo de daño en el equipo.

MANTENIMIENTO:

Todas las juntas son del tipo clamp, lo que facilita los desacoples rápidos sin necesidad de utilizar herramientas para el mantenimiento de la vasca y. Equipos de fácil mantenimiento.

LÍNEA INDUSTRIAL

TRILLADORA PARA CAFÉ PERGAMINO SECO





Referencias:

T40: 40 Kilos/Hora
T100: 100 Kilos/Hora
T300: 300 Kilos/Hora

Características Generales:

- Excelente pulido de la película apergaminada sin elevar la temperatura del grano.
- Una vez calibrado el paso de café al compartimento de trilla y la compuerta de expulsión (Según las características físicas de cada café) no requerirá intervención constante del operario.
- Tolva para expulsión de cisco y bandeja para descargue de café verde.
- Novedoso sistema para compartimento de trilla.
- Construcción sólida.
- Acabados en acero inoxidable

LÍNEA INDUSTRIAL

TRILLADORA CON MONITOR

Producción	**40 y 100 Kg/Hora**
Dos motores eléctricos	**1 hp. 110V**
Peso	**60 y 140 Kg**
Dimensiones	**170x60x170 cm Alto/Ancho/Largo 60x50x100 cm Alto/Ancho/Largo**



- El equipo requiere un área libre de 2x3 o 4x4 para permite carga y descarga
- Excelente pulido de la película apergaminada sin elevar la temperatura del grano.
- Una vez calibrado el paso de café al compartimento de trilla y la compuerta de expulsión (Según las características físicas de cada café) no requerirá intervención constante del operario.
- Tolva para expulsión de cisco y bandeja para descargue de café verde.
- Compartimento de separación de trilla. Construcción sólida. Acabados en acero inoxidable y cromo.
- Monitor para café trillado, con tres mallas en acero inoxidable que opcionales pueden ser 20, 17, 15 caracol y la cuarta ciega para recolección de partículas. El cliente puede solicitar medidas a su necesidad.

LÍNEA INDUSTRIAL

- Marcos de las mallas en lámina de acero inoxidable.
- Motor monofásico de 1 hp a 110V que genera transmisión a un contra eje excéntrico para la producir la vibración del equipo.
- Poleas en fundición con chumaceras, Acabados en acero inoxidable, madera de chanul en separaciones para garantizar vibración.
- La perfilería del chasis se fabrica en tubería de acero al carbón y se da tratamiento de pintura electrostática.

MONITOR PARA CAFÉ TRILLADO

MT 40	**40 Kilos de café Trillado por Hora**
MT 100	**100 Kilos de Café Trillado por Hora**



- Tres mallas (por medidas solicitadas por el cliente) y la malla cero, fabricadas en Acero Inoxidable.
- Motor eléctrico de 1.0 H.P. a 110 o a 220 Voltios.
- Excéntrica para Generar movimiento al Monitor.
- Estructura metálica o chasis con tratamiento de Pintura electrostática

MOLINOS PARA CAFÉ

REFERENCIAS: DE 40, 100 Y 180 KG X HORA

MOLINO M40

Producción	**40 Kg/Hora**
Motor eléctrico	**1.0 H.P.**
Peso	**60 Kg**



- Molinos de discos planos
- Equipo con perilla que permite graduar la granulometría de la molienda desde gruesa alta, pasando por moliendas medias hasta Fina – Fina.
- Excelente molienda que permite conservar la calidad y el aroma de cada grano de café.
- Una vez calibrado el paso de café al compartimento de molienda (según las características físicas de cada café) no requerirá intervención constante del operario.
- Eje sinfín montado sobre rodamientos para mayor durabilidad.
- Tamaño de fácil manejo y sencilla limpieza.
- Construcción sólida.

MOLINOS PARA CAFÉ

MOLINO 100 CON BASCULA

Producción	**100 kilos hora**
Motor eléctrico	**2.0 H.P.**
Peso	**100 Kg**



- Tamaño de fácil manejo y limpieza sencilla.
- Construcción sólida.
- Acabados en acero inoxidable.
- Sistema de Pre-molienda en el TSF dosificador.
- Eje sinfín montado sobre rodamientos para mayor durabilidad.
- Excelente molienda que permite conservar la calidad y el aroma de cada grano de café.
- Una vez calibrado el paso de café al compartimento de molienda (según las características físicas de cada café) no requerirá intervención constante del operario.
- Equipo con perilla que permite graduar la granulometría de la molienda desde gruesa alta, pasando por moliendas medias hasta Fina – Fina

MOLINOS PARA CAFÉ

MOLINO 180

Producción	**180 kilos hora**
Motor eléctrico	**3 H.P**
Peso	**120 kg**



- Tamaño de fácil manejo y limpieza sencilla.
- Construcción sólida.
- Acabados en acero inoxidable.
- Sistema de Pre-molienda en el TSF dosificador.
- Eje sinfín montado sobre rodamientos para mayor durabilidad.
- Excelente molienda que permite conservar la calidad y el aroma de cada grano de café.
- Una vez calibrado el paso de café al compartimento de molienda (según las características físicas de cada café) no requerirá intervención constante del operario.
- Equipo con perilla que permite graduar la granulometría de la molienda desde gruesa alta, pasando por moliendas medias hasta Fina.

LÍNEA DE LABORATORIO

TOSTADORA DE LABORATORIO



- Tostadora para laboratorio de catación con **capacidad entre 80 y 90 gramos**.
- Carga con dosificador manual y cuenta con canastilla de recibo y enfriamiento fabricados en acero inoxidable.
- El equipo cuenta resistencias de cuarzo para garantizar elevación constante de la temperatura y logramos un tostado homogéneo.
- La fabricación con motor y reductor independientes permite procesos continuos de tostado y enfriamiento, lo que genera aprovechamiento de calor, tiempo y energía.
- Termómetro digital para control de la temperatura en la masa del café

LÍNEA DE LABORATORIO

TRILLADORA DE MUESTRAS





Producción	**200 a 300 gr por minuto**
Motor	**1/3 hp.**
Voltaje	**110V.**
Peso	**30 kg.**
Dimensiones	**Altura: 50cm Ancho: 40cm**

Trilladora de laboratorio, cuenta con malla y cámara de trillado, así como una tapa de cobertura a presión y una bandeja recolectora. Además, incluye un pulsador y un temporizador programable con visor digital. Este equipo cumple con la norma NTC 3566 para análisis sensorial en laboratorio.

ZARANDA DE LABORATORIO





- Zaranda clasificadora por tamaño para café.
- Este equipo realiza el proceso de selección a través de un sistema de mallas con diversas perforaciones.
- El movimiento de las mallas es eléctrico, lo que facilita el tamizado automático del café.

- **Se sugiere utilizarla en laboratorio.**

MAQUINA PICAPASTO #7



Motor eléctrico de 2 hp a 220V

La capacidad de procesamiento es de 600 kilogramos por hora. El volante de 28 pulgadas alberga dos cuchillas y cuenta con un sistema de transmisión que incluye un tornillo sin fin fundido de doble servicio, montado sobre rodamientos. Además, está equipado con un manubrio para la operación manual y un canal en forma de V para la transmisión con un motor eléctrico.

REPUESTOS

Contamos con un servicio técnico especializado y una amplia variedad de repuestos, con opciones de despacho tanto a nivel nacional como internacional.



Pecheros



Cureñas



Cilindros y camisas



Mandos eléctricos



Tolvas



Piñón catalina



Cuchillas



Volantes



Motores

MONTAJES





MONTAJES





MONTAJES









Kilometro 3 vía Pereira- Marsella
Pereira- Risaralda- Colombia
Tel (+57)606 314 7475
www.jotagallo.com